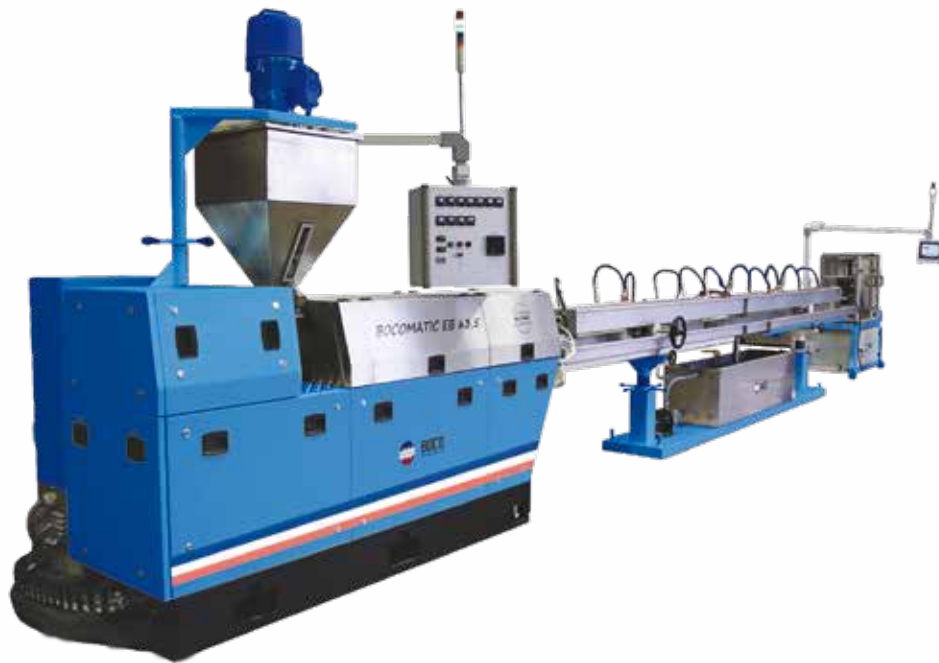




BOCO
PARDUBICE



BOCO PARDUBICE MACHINES
VÁŠ PARTNER
VE SVĚTĚ EXTRUZE

EXTRUDERY

pro zpracování termoplastů

EB-P (PP,PE,LDPE,HDPE,PVC,PA,TPV,TPE)



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Celkový příkon extruderu v kW
EB-P 30	30	5 - 30	5,5 - 11	15 - 25
EB-P 45	45	7,5 - 90	11 - 22	25 - 45
EB-P 60	60	35 - 180	22 - 45	50 - 95
EB-P 75	75	45 - 300	30 - 75	60 - 125
EB-P 90	90	60 - 550	55 - 132	115 - 210
EB-P 120	120	100 - 700	90 - 200	-
EB-P 150	150	500 - 1000	110 - 315	-
EB-P 180	180	700 - 1500	132 - 355	-
EB-P 200	200	1000 - 2000	355 - 750	-
EB-P 250	250	2000 - 3000	750 - 1000	-

Celkový příkon stroje se odvíjí od vybavenosti extruderu a jeho velikost se může lišit od udávané hodnoty.

Všechny naše extrudery jsou vybaveny převodovkami ROSSI a je možné je **připojit k jakékoliv periférii**, např. pro vytlačování trubek, profilů, strun, ploché fólie atd.

Maximální uvedené výkony v kg/hod jsou ovlivněny typem a složením zpracovávaného materiálu.

Extrudery od průměru 100 mm vyrábíme jako větší aplikace a navrhujeme je na základě požadavků zákazníka.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.

Příklady specifikace extruderů Boco EB-P

ŘADA EB-P 30

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 30/27	30	27	5 - 20	5,5	PVC	ANO
EB-P 30/30	30	30	5 - 25	7,5	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 30/33	30	33	5 - 30	11	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 45

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 45/27	45	27	7,5 - 40	11	PVC	ANO
EB-P 45/30	45	30	7,5 - 50	18,5	PP,PE,LDPE,HDPE,ABS, PS ,TPE, PES	ANO
EB-P 45/33	45	33	10 - 90	22	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 60

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 60/27	60	27	35 - 70	22	PVC	ANO
EB-P 60/30	60	30	35 - 120	37	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 60/33	60	33	45 - 180	45	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 75

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 75/27	75	27	45 - 120	30	PVC	ANO
EB-P 75/30	75	30	50 - 175	45	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 75/33	75	33	75 - 300	75	PP, PE	NE

ŘADA EB-P 90

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 90/27	90	27	60 - 220	55	PVC	ANO
EB-P 90/30	90	30	80 - 360	110	PP,PE,LDPE,HDPE ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 90/33	90	33	120 - 520	132	PP, PE	NE

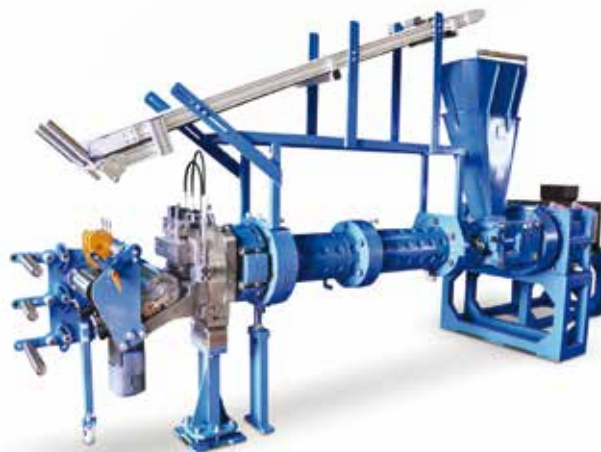
U varianty s evakuací se prodlouží funkční délka šneku o cca 10 L/D.

Varianta s pracovní délkou šneku 33 L/D je vhodná pro maximalizaci výkonu čistých materiálů jako PP a PE nebo pro dokonalé promíchání ostatních materiálů, ale s nižším maximálním výkonem.

EXTRUDERY

pro zpracování gumových směsí a EPDM

EB-G



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Podávací váleček
EB-G 60	60	25 - 120	30	ANO
EB-G 75	75	40 - 200	55	ANO
EB-G 90	90	60 - 300	75	ANO
EB-G 120	120	90 - 450	90	ANO
EB-G 150	150	115 - 800	132	ANO
EB-G 200	200	*	*	ANO
EB-G 250	250	*	*	ANO

*Na základě Vašich potřeb lze tyto parametry přizpůsobit dle Vašich požadavků.

Všechny naše extrudery jsou vybaveny podávacím válečkem pro ideální nabírání gumového pásu. Extrudery jsou topeny/chlazeny pomocí temperačních jednotek.

Naše komory a podnásypkové díly jsou vložkováné a tím snižujeme náklady na renovace našich strojů. Vložky mohou být nitrídané, kalené nebo bimetalické (podle zpracovávaného typu materiálu).

Maximální výkon extruderu je závislý na typu (tvrdosti) a druhu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.

EXTRUDERY

pro zpracování silikonových směsí

EB-S



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Podávací váleček
EB-S 75	75	40 - 320	30	ANO
EB-S 90	90	80 - 420	37	ANO

Všechny naše extrudery jsou vybaveny převodovkami ROSSI a podávacím válečkem pro ideální nabírání silikonové směsi. Extrudery jsou připraveny na připojení chladicího média. Pro chlazení jsou připraveny všechny důležité části extruderu (komora, podnásypková část, podávací váleček a šnek).

Naše komory a podnásypkové díly jsou vložkované a tím snižujeme náklady na renovace našich strojů. Vložky doporučujeme dodávat v kaleném provedení. Na Vaše přání dodáme i nitridované nebo bimetalické vložky.

Maximální výkon extruderu je závislý na typu a druhu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.

DVOUŠNEKOVÉ EXTRUDERY

(vhodné pro zpracování PVC a jiných materiálů
v podobě prášku, granulí nebo drtě)

EB-D



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	*Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Celkový příkon extruderu v kW
EB-D 75	2 x 75	40 - 250	30	cca 65
EB-D 90	2 x 90	65 - 340	37	cca 85
EB-D 107	2 x 107	80 - 450	55	cca 110
EB-D 120	2 x 120	120 - 650	74	cca 165

*Šneky jsou paralelní (rovné).

Naše dvoušnekové extrudery jsou vybaveny převodovkami Zambello s dvoušneky otáčejícími se protichůdně.

Extrudery jsou plněny pomocí jednošnekového dozírovacího zařízení.

Maximální výkon extruderu je závislý na typu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

Uvedený přehled dvoušnekových extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.

LABORATORNÍ EXTRUDERY

(vhodné pro testování termoplastů a gumových směsí EPDM)

EB-L



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku	Výkon v kg/hod	Celkový příkon v kW	Výkon hlavního pohonu v kW
EB-L 30	30	30 L/D	2 - 10	9	7,5
EB-L 40	40	14 L/D	3 - 15	7	4

Typ EB-L 30 je určen pro zpracování termoplastických materiálů v podobě klasických granulí i v podobě prášků.

Typ EB-L 40 zpracovává materiál ve formě gumového pásu nebo granulí.

Naše extrudery jsou určeny pro specifickou nebo zkušební výrobu na zjišťování vad v materiálu či případných nečistot. S našimi laboratorními extrudery si lze ověřit vlastnosti materiálů mimo sériovou výrobu.

Oba extrudery jsou vybaveny snímáním teploty a tlaku taveniny.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

Uvedený přehled laboratorních extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.

KOMPAUNDAČNÍ EXTRUDERY

EB-K



ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Dozírování
EB-K 26	2 x 26	5 - 50	5,5 - 11	ANO
EB-K 42	2 x 42	40 - 120	55 - 75	ANO
EB-K 65	2 x 65	100 - 300	90 - 110	ANO
EB-K 77	2 x 77	250 - 650	160 - 200	ANO
EB-K 92	2 x 92	500 - 1300	315 - 500	ANO
EB-K 130	2 x 130	1200 - 3000	600 - 900	ANO

Kompaundační extrudery jsou vhodné pro dokonalé promíchání směsí Vašich materiálů nebo pro výrobu vlastních materiálů.

Extrudery jsou plněny pomocí jednošnekového dozírovacího zařízení. Jsou vybaveny převodovkami Zambello s dvoušneky otáčejícími se souběžně.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

Uvedený přehled kompaundačních extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.

KOEXTRUDERY

EB-KOEX



Koextrudery jsou ideálně navrženy pro použití v extruzních linkách do různých prostorových zástaveb.

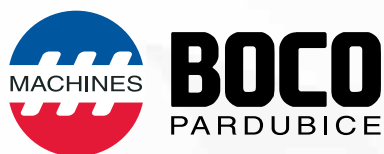
Naše koextrudery jsou vhodné pro zpracování termoplastů, gumy i EPDM. Jejich využití je velmi široké a univerzální např. pro výrobu vícevrstevných plastových produktů, pro barevné značení trubek, profilů a kabelů pomocí široké škály plastových materiálů atd.

Výhodou zařízení jsou minimální zástavbové rozměry, možnost natočení do všech stran a poloh, nejenom kolem vlastní osy, ale i v 3D prostoru.

V případech, kde je velká náročnost na prostor, stavíme koextrudery dle přání zákazníka.

Maximální výkon koextruderu je závislý na typu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.



BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.

Čepí 1, 533 32

Česká republika

www.boco.cz

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 25letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a zařízení pro plastikářský a gumářenský průmysl.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumářenského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

www.boco.cz/kontakt

Dále vyrábíme:



Recyklační linky



Regranulační linky



Kompaundační linky



Extruzní
vytlačovací linky



Šneky a komory



Termoizolační desky
pro stroje



Zabezpečovací
botičky
na automobily



Hydraulický otvírač
forem



Design a výroba nástrojů
pro vytlačování plastů
(hlavy, trysky atd.)