

**BOCO**  
PARDUBICE



**RECYKLACE**  
**REGRANULACE**  
**KOMPAUNDACE**

# RECYKLACE

## MARATHON LINE

### INOVATIVNÍ ŘEŠENÍ RECYKLACE



Naše linky díky své flexibilitě mohou zpracovávat širokou škálu plastových odpadů, a to zejména PE, PP fólie a tuhé plastové drtě PP, PE, PS, ABS a další. Všechny modely MARATHON LINE jsou řízeny nejmodernějším PLC ovládacím systémem, který umožňuje velké množství různých uživatelských nastavení, a to včetně ukládání receptur, uživatelských oprávnění, dálkového přístupu a mnoho dalších. Nová modelová řada se vyznačuje též výrazně sníženou spotřebou energie a tím šetří výrobní náklady a zmírňuje škodlivý dopad na ekologii. Navíc technologie umožňuje vrátit maximální možné množství odpadového materiálu zpět do výrobního cyklu. Obsluha strojů je uživatelsky přívětivá a ovládání je intuitivní.

#### REGANULAČNÍ LINKA SE SKLÁDÁ Z:

1. JEDNOŠNEKOVÝ EXTRUDER BOCOMATIC
2. AGLOMERÁTOR (NOŽOVÝ KOMPAKTOR)
3. FILTR SE ZPĚTNÝM PROPLACHEM
4. VODOKRUŽNÍ GRANULACE (LZE DODAT I S PODVODNÍ GRANULACÍ)

#### PŘEHLED LINEK

TYP LINKY	RM-V 300	RM-V 400	RM-V 500	RM-V 650
Průměr šneku	75 mm	90 mm	100 mm	120 mm
Výkon hl. el. motoru	75 kW	90 kW	132 kW	200 kW
Výkon motoru aglomerátoru	55 kW	75 kW	132 kW	160 kW
Výkon linky	200 – 300 kg/h	300 – 400 kg/h	400 – 550 kg/h	550 – 700 kg/h

# REGRANULACE

## REGRANULAČNÍ LINKA RL-135

### EFEKTIVNÍ ŘEŠENÍ PRO VAŠI VÝROBU



Regranulační linka RL-135 je určena ke zpracování plastových odpadů ve formě drti, může zpracovávat termoplastické materiály ABS, PE, PEI, POM, PP, PTFE. Výkon linky se pohybuje v rozmezí 100 – 135 kg/hod. Linka je řízena pomocí PLC modulu s dotykovou obrazovkou, extruder je na výstupu vybaven čidlem pro snímání tlaku a taveniny a dalšími bezpečnostními prvky. Obsluha linky je v maximální míře uživatelsky přívětivá. Linka je standardně vybavena vodokružní granulací, dle požadavků zákazníka lze nahradit podvodní granulací.

#### REGRANULAČNÍ LINKA SE SKLÁDÁ Z:

1. JEDNOŠNEKOVÝ EXTRUDER EB-P 60
2. FILTR TAVENINY DESKOVÝ HYDRAULICKÝ
3. VODOKRUŽNÍ PŘÍP. PODVODNÍ GRANULACE

TYP LINKY	RL-135
Průměr šneku	60 mm
Výkon hl. el. motoru	37 kW
Výkon linky	100 – 135 kg / hod.

# REGRANULACE

## STRUNOVÁ LINKA BOCOMATIC

### NEJLEPŠÍ ŘEŠENÍ PRO VAŠI VÝROBU



Nabízíme Vám kompletní strunové linky, které budou plně vyhovovat Vaším požadavkům. Díky jejich flexibilitě zpracovávají širokou škálu tuhých plastových materiálů, jako jsou PP, PA, PE, PC a další. Naše strunové linky jsou známé pro svoji spolehlivost, moderní technologie, výbornou kvalitu řezacích nástrojů, flexibilitu, vynikající kvalitu pelet a také ekonomickou produkci. Provoz linky je v maximální možné míře uživatelsky přívětivý a ovládání je intuitivní.

#### REGRANULAČNÍ LINKA SE SKLÁDÁ Z:

1. JEDNOŠNEKOVÝ EXTRUDER BOCOMATIC
2. FILTR TAVENINY DESKOVÝ HYDRAULICKÝ
3. CHLADÍČÍ NEREZOVÁ VANA
4. STRUNOVÁ SEKAČKA GRANULÁTU

#### PŘEHLED LINEK

mikrogranule

standardní granule

TYP LINKY	RMS-B 100	RMS-B 150	RMS-B 300	RS-B 100	RS-B 150	RS-B 300
Průměr šneku	60 mm	75 mm	105 mm	60 mm	75 mm	105 mm
Výkon hl. el. motoru	37 kW	45 kW	110 kW	37 kW	45 kW	110 kW
Výkon linky	120 kg/h	150 kg/h	300 kg/h	140 kg/h	180 kg/h	330 kg/h

# KOMPAUNDACE

## KOMPAUNDAČNÍ LINKA BOCOMATIC



**Kompaundování plastů** je proces, při kterém dochází k přidávání dalších materiálů do základního roztaveného polymerního materiálu za účelem vzniku materiálu s vylepšenými požadovanými vlastnostmi nebo lepší zpracovatelností. Proces mění jak fyzikální, tak i tepelné, elektrické či vizuální vlastnosti (barvu, strukturu, odolnost proti opotřebení, pevnost atd.) Zpracováváno může být široké rozmezí materiálů, např. PP, HDPE, LDPE, LLDPE, ABS, konstrukční termoplasty – PA, PET, PC, ABS, PBT, PPS, materiály citlivé na ohřev a namáhání – termoplastická guma, pěnové polymery atd. Naše kompaundační linky jsou zajímavé pro svoji nízkou spotřebu energie. Zaručeno je optimální a extrémně jemné míchání výrobků, a to v důsledku vyššího stupně naplnění a nižší teploty taveniny.

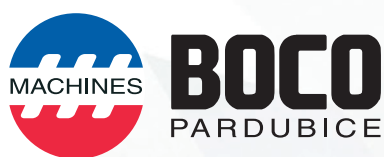
### PŘÍKLAD SLOŽENÍ KOMPAUNDAČNÍ LINKY:

1. DVOUŠNEKOVÝ KOMPAUNDAČNÍ EXTRUDER
2. FILTR TAVENINY DESKOVÝ HYDRAULICKÝ
3. ZUBOVÉ ČERPADLO TAVENINY
4. NÁSLEDNÁ PERIFERIE DLE DOHODY

### PŘEHLED LINKY

TYP LINKY	EB-K 26	EB-K 42	EB-K 65	EB-K 77	EB-K 92	EB-K 130
Průměr šneku	26 mm	42 mm	65 mm	77 mm	92 mm	130 mm
Výkon hl. el. motoru	5,5 – 11 kW	55 – 75 kW	90 – 110 kW	160 – 200 kW	315 – 500 kW	600 – 900 kW
Výkon linky	5 – 50 kg/h	40 – 120 kg/h	100 – 400 kg/h	250 – 650 kg/h	500 – 1300 kg/h	1200 – 3000 kg/h

Pozn.: Průměr šneku a příkon hl. el. motoru jsou variabilní a lze je přizpůsobit požadavkům výroby.



**BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.**

č.p. 1, 533 32 Čepí

Česká republika

**www.boco.cz**

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 25letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a zařízení pro plastikářský a gumářenský průmysl.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumářenského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

**[www.boco.cz/kontakt](http://www.boco.cz/kontakt)**

### Dále vyrábíme:



Extruzní  
vytlačovací linky



Šneky a komory



Jednošnekové  
extrudery



Dvoušnekové  
extrudery



Laboratorní  
extrudery



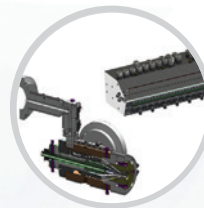
Termoizolační deky



Zabezpečovací  
botičky  
na automobily



Hydraulický otvírač  
forem



Design a výroba nástrojů  
pro vytlačování plastů  
(hlavy, trysky atd.)