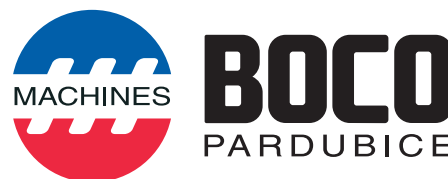


PVD-BESCHICHTUNG VON SCHNECKEN UND OBERFLÄCHEN ANDERER TEILEN



Die Firma BOCO kommt aufgrund der gesammelten Erfahrungen mit den Abänderungen, die die extreme Widerstandsfähigkeit gegen hohen Verschleiß (Korrosion und Abrasion), mit einem Sonderangebot der **PVD-Beschichtung** der Arbeitsflächen von Schnecken und anderen Baugruppen auf der Basis der Schichten **CrN** und **TiN**.

Die Schichtdicke gemäß dem gewählten Typ 0,002–0,009 mm und Schichthärte gemäß dem gewählten Typ 1750–2800 HV_{0,05}.

Lebensdauer:

Verlängert mehrfach die Lebensdauer von gehärteten, nitrierten und anderen ähnlichen standardmäßigen Wärme- und Oberflächenbehandlungen und überschreitet bedeutend die Qualität und den Umfang vom Einsatz im Vergleich zu den Hartchrom- und weiteren Sonderoberflächenbehandlungen.

Vorteile:

- Sehr hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit
- Sehr hohe Beständigkeit gegen Korrosion, Oxidation und verschiedene Arten von Lösungsmitteln
- Sehr niedriger Reibungskoeffizient (um ein Vielfaches niedriger im Vergleich zu nitrierter oder hartverchromter Oberflächenbehandlung)
- Die Tendenz zum Verkleben von verarbeiteten Materialien wird bei der Verwendung von Klebeeigenschaften mit geringer Klebkraft extrem reduziert.
- Die homogene Qualität gewährleistet einen hohen Schutz des Endprodukts vor Kratzern bei Betrieb und Reinigung.



Endeffekt:

- Produktions- und Produktqualitätssteigerung

Des Weiteren bieten wir eine erweiterte Anwendung der CrN-Schicht bei der PVD-Beschichtung an:

• CrN-MOD- aufbereitete Schicht

Durchführung mit einer sehr hohen Verschleißbeständigkeit, einer extrem niedrigen Neigung zum Kleben, geeignet für Kunststoffverarbeitung und Elastomere mit einem hohen Haftungsgrad wie z.B. PMMA, POM, PUR, NBR, NR, EPDM, SBR, FPM, Fluoro-caoutchouc (PTFE, Viton), natürliche und synthetische Kautschukmischungen, Modifikatoren, Gumami- und vulkanisierte Kautschukmischungen usw.

Schichtdicke 0,003–0,009 mm, Härte 2200–2700 HV_{0,05}.

• CrN-MULTI- mehrschichtig

Durchführung mit sehr hoher Verschleißbeständigkeit, vor allem hoher Korrosionsbeständigkeit, ein sehr hoher Grad an Oxidationsbeständigkeit, sehr glatte Oberfläche geeignet für Kunststoffverarbeitung (z.B. beim Spritzguss, Extrusion, Ausblasen) wie z.B. PA versteift mit Glasfasern, PVC, PC, ABS usw.

Gesamtdicke von dicht gelegten Schichten mit der mittleren PURE-Chrom-Schicht 0,003–0,009 mm, Härte 2100–2500 HV_{0,05}.