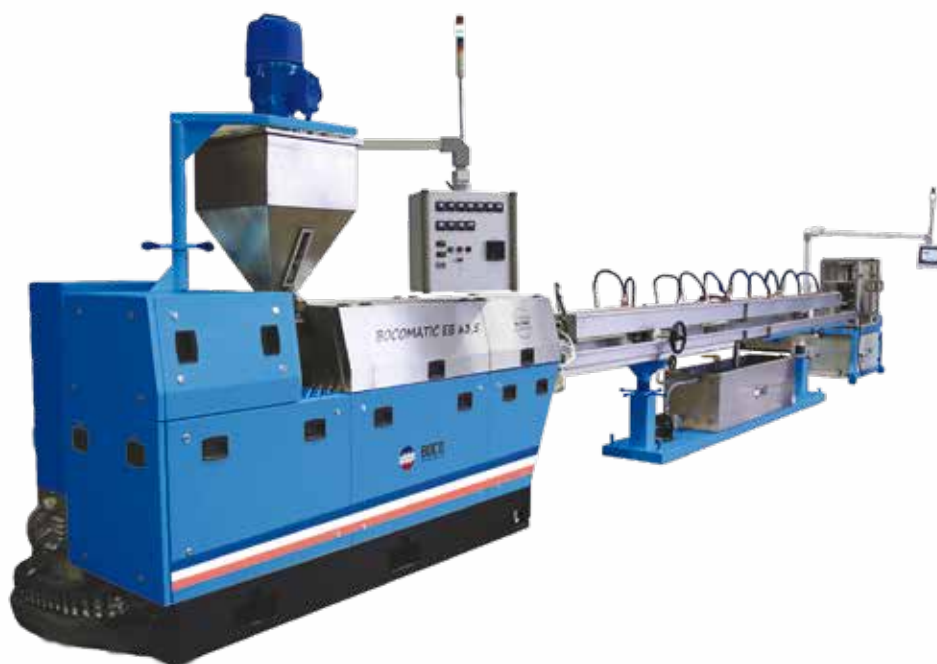




**BOCO**  
PARDUBICE



**BOCO PARDUBICE MACHINES**  
**VÁŠ PARTNER**  
**VE SVĚTĚ EXTRUZE**

# EXTRUDERY

## pro zpracování termoplastů

**EB-P** (PP,PE,LDPE,HDPE,PVC,PA,TPV,TPE)



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Celkový příkon extruderu v kW
EB-P 30	30	5 - 30	5,5 - 11	15 - 25
EB-P 45	45	7,5 - 90	11 - 22	25 - 45
EB-P 60	60	35 - 180	22 - 45	50 - 95
EB-P 75	75	45 - 300	30 - 75	60 - 125
EB-P 90	90	60 - 550	55 - 132	115 - 210
EB-P 120	120	100 - 700	90 - 200	-
EB-P 150	150	500 - 1000	110 - 315	-
EB-P 180	180	700 - 1500	132 - 355	-
EB-P 200	200	1000 - 2000	355 - 750	-
EB-P 250	250	2000 - 3000	750 - 1000	-

Celkový příkon stroje se odvíjí od vybavenosti extruderu a jeho velikost se může lišit od udávané hodnoty.

Všechny naše extrudery jsou vybaveny převodovkami ROSSI a je možné je **připojit k jakékoliv periférii**, např. pro vytlačování trubek, profilů, strun, ploché fólie atd.

Maximální uvedené výkony v kg/hod jsou ovlivněny typem a složením zpracovávaného materiálu.

Extrudery od průměru 100 mm vyrábíme jako větší aplikace a navrhujeme je na základě požadavků zákazníka.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# Příklady specifikace extruderů Boco EB-P

## ŘADA EB-P 30

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 30/27	30	27	5 - 20	5,5	PVC	ANO
EB-P 30/30	30	30	5 - 25	7,5	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 30/33	30	33	5 - 30	11	PP, PE	NE

## ŘADA EB-P 45

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 45/27	45	27	7,5 - 40	11	PVC	ANO
EB-P 45/30	45	30	7,5 - 50	18,5	PP,PE,LDPE,HDPE,ABS, PS ,TPE, PES	ANO
EB-P 45/33	45	33	10 - 90	22	PP, PE	NE

## ŘADA EB-P 60

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 60/27	60	27	35 - 70	22	PVC	ANO
EB-P 60/30	60	30	35 - 120	37	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 60/33	60	33	45 - 180	45	PP, PE	NE

## ŘADA EB-P 75

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 75/27	75	27	45 - 120	30	PVC	ANO
EB-P 75/30	75	30	50 - 175	45	PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 75/33	75	33	75 - 300	75	PP, PE	NE

## ŘADA EB-P 90

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku L/D	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Vhodné pro materiál	Možnost provedení s evakuací
EB-P 90/27	90	27	60 - 220	55	PVC	ANO
EB-P 90/30	90	30	80 - 360	110	PP,PE,LDPE,HDPE ABS, PS,TPE, PES	ANO
EB-P 90/33	90	33	120 - 520	132	PP, PE	NE

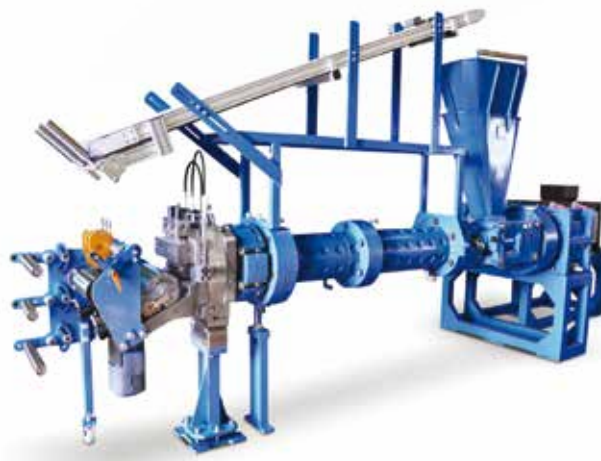
U varianty s evakuací se prodlouží funkční délka šneku o cca 10 L/D.

Varianta s pracovní délkou šneku 33 L/D je vhodná pro maximalizaci výkonu čistých materiálů jako PP a PE nebo pro dokonalé promíchání ostatních materiálů, ale s nižším maximálním výkonem.

# EXTRUDERY

## pro zpracování gumových směsí a EPDM

### EB-G



#### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Podávací váleček
EB-G 60	60	25 - 120	30	ANO
EB-G 75	75	40 - 200	55	ANO
EB-G 90	90	60 - 300	75	ANO
EB-G 120	120	90 - 450	90	ANO
EB-G 150	150	115 - 800	132	ANO
EB-G 200	200	*	*	ANO
EB-G 250	250	*	*	ANO

\*Na základě Vašich potřeb lze tyto parametry přizpůsobit dle Vašich požadavků.

Všechny naše extrudery jsou vybaveny podávacím válečkem pro ideální nabírání gumového pásku. Extrudery jsou topeny/chlazeny pomocí temperačních jednotek.

Naše komory a podnásypkové díly jsou vložkované a tím snižujeme náklady na renovace našich strojů. Vložky mohou být nitridované, kalené nebo bimetalické (podle zpracovávaného typu materiálu).

Maximální výkon extruderu je závislý na typu (tvrdosti) a druhu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# EXTRUDERY

## pro zpracování silikonových směsí

EB-S



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Podávací váleček
EB-S 75	75	40 - 320	30	ANO
EB-S 90	90	80 - 420	37	ANO

Všechny naše extrudery jsou vybaveny převodovkami ROSSI a podávacím válečkem pro ideální nabírání silikonové směsi. Extrudery jsou připraveny na připojení chladicího média. Pro chlazení jsou připraveny všechny důležité části extruderu (komora, podnásypková část, podávací váleček a šnek).

Naše komory a podnásypkové díly jsou vložkované a tím snižujeme náklady na renovace našich strojů. Vložky doporučujeme dodávat v kaleném provedení. Na Vaše přání dodáme i nitridované nebo bimetalické vložky.

Maximální výkon extruderu je závislý na typu a druhu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# DVOUŠNEKOVÉ EXTRUDERY

(vhodné pro zpracování PVC a jiných materiálů  
v podobě prášku, granulí nebo drtě)

## EB-D



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	*Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Celkový příkon extruderu v kW
EB-D 75	2 x 75	40 - 250	30	cca 65
EB-D 90	2 x 90	65 - 340	37	cca 85
EB-D 107	2 x 107	80 - 450	55	cca 110
EB-D 120	2 x 120	120 - 650	74	cca 165

\*Šneky jsou paralelní (rovné).

Naše dvoušnekové extrudery jsou vybaveny převodovkami Zambello s dvoušneky otáčejícími se protichůdně.

Extrudery jsou plněny pomocí jednošnekového dozírovacího zařízení.

Maximální výkon extruderu je závislý na typu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled dvoušnekových extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# LABORATORNÍ EXTRUDERY

(vhodné pro testování termoplastů a gumových směsí EPDM)

EB-L



## ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Pracovní délka šneku	Výkon v kg/hod	Celkový příkon v kW	Výkon hlavního pohonu v kW
EB-L 30	30	30 L/D	2 - 10	9	7,5
EB-L 40	40	14 L/D	3 - 15	7	4

Typ EB-L 30 je určen pro zpracování termoplastických materiálů v podobě klasických granulí i v podobě prášků.

Typ EB-L 40 zpracovává materiál ve formě gumového pásu nebo granulí.

Naše extrudery jsou určeny pro specifickou nebo zkušební výrobu na zjišťování vad v materiálu či případných nečistot. S našimi laboratorními extrudery si lze ověřit vlastnosti materiálů mimo sériovou výrobu.

Oba extrudery jsou vybaveny snímáním teploty a tlaku taveniny.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled laboratorních extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*



# KOMPAUNDAČNÍ EXTRUDERY

## EB-K



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

Typ	Průměr šneku a komory v mm	Výkon v kg/hod	Výkon hlavního pohonu v kW	Dozírování
EB-K 26	2 x 26	5 - 50	5,5 - 11	ANO
EB-K 42	2 x 42	40 - 120	55 - 75	ANO
EB-K 65	2 x 65	100 - 300	90 - 110	ANO
EB-K 77	2 x 77	250 - 650	160 - 200	ANO
EB-K 92	2 x 92	500 - 1300	315 - 500	ANO
EB-K 130	2 x 130	1200 - 3000	600 - 900	ANO

Kompaundační extrudery jsou vhodné pro dokonalé promíchání směsí Vašich materiálů nebo pro výrobu vlastních materiálů.

Extrudery jsou plněny pomocí jednošnekového dozírovacího zařízení. Jsou vybaveny převodovkami Zambello s dvoušneky otáčejícími se souběžně.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled kompaundačních extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*



# KOEXTRUDERY

## EB-KOEX



Koextrudery jsou ideálně navrženy pro použití v extruzních linkách do různých prostorových zástaveb.

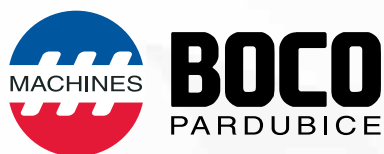
Naše koextrudery jsou vhodné pro zpracování termoplastů, gumy i EPDM. Jejich využití je velmi široké a universální např. pro výrobu vícevrstevných plastových produktů, pro barevné značení trubek, profilů a kabelů pomocí široké škály plastových materiálů atd.

Výhodou zařízení jsou minimální zástavbové rozměry, možnost natočení do všech stran a poloh, nejenom kolem vlastní osy, ale i v 3D prostoru.

V případech, kde je velká náročnost na prostor, stavíme koextrudery dle přání zákazníka.

Maximální výkon koextruderu je závislý na typu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.



**BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.**

č.p. 1, 533 32 Čepí

Česká republika

**[www.boco.cz](http://www.boco.cz)**

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 25letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a zařízení pro plastikářský a gumářenský průmysl.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumářenského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

**[www.boco.cz/kontakt](http://www.boco.cz/kontakt)**

### Dále vyrábíme:



Recyklační linky



Regranulační linky



Kompaundační linky



Extruzní  
vytlačovací linky



Šneky a komory



Termoizolační desky  
pro stroje



Zabezpečovací  
botičky  
na automobily



Hydraulický otvírač  
forem



Design a výroba nástrojů  
pro vytlačování plastů  
(hlavy, trysky atd.)