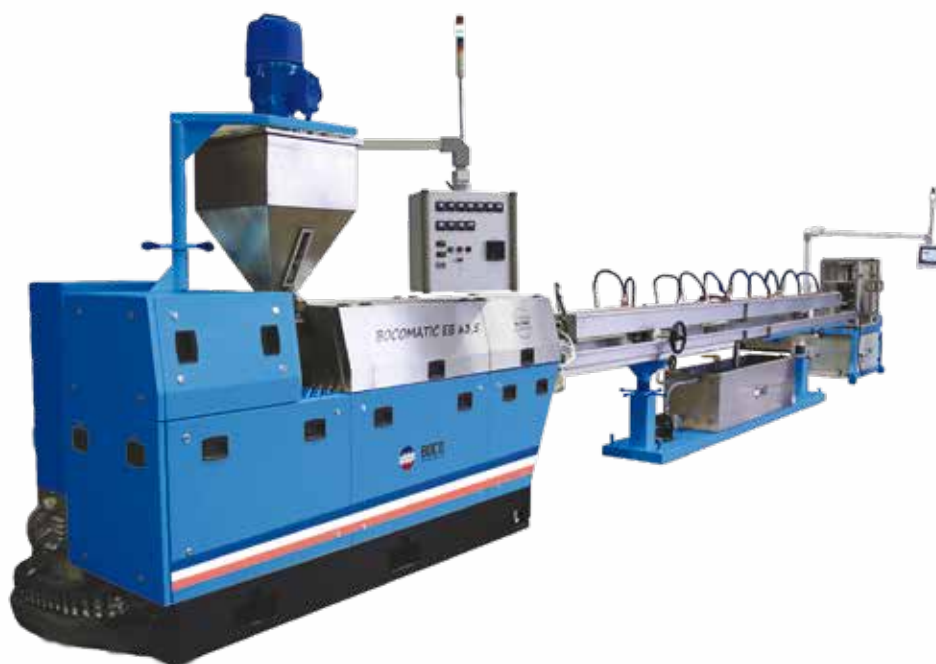




**BOCO**  
PARDUBICE



**BOCO PARDUBICE MACHINES**  
**VÁŠ PARTNER**  
**VE SVĚTĚ EXTRUZE**

# EXTRUDERY

## pro zpracování termoplastů

**EB-P** (PP,PE,LDPE,HDPE,PVC,PA,TPV,TPE)



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

| Typ      | Průměr šneku a komory v mm | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Celkový příkon extruderu v kW |
|----------|----------------------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|
| EB-P 30  | 30                         | 5 - 30         | 5,5 - 11                   | 15 - 25                       |
| EB-P 45  | 45                         | 7,5 - 90       | 15 - 22                    | 25 - 45                       |
| EB-P 60  | 60                         | 20 - 180       | 22 - 45                    | 50 - 95                       |
| EB-P 75  | 75                         | 45 - 300       | 37 - 75                    | 60 - 125                      |
| EB-P 90  | 90                         | 60 - 550       | 75 - 132                   | 115 - 210                     |
| EB-P 120 | 120                        | 100 - 700      | 90 - 200                   | -                             |
| EB-P 150 | 150                        | 500 - 1000     | 110 - 315                  | -                             |
| EB-P 180 | 180                        | 700 - 1500     | 132 - 355                  | -                             |
| EB-P 200 | 200                        | 1000 - 2000    | 355 - 750                  | -                             |
| EB-P 250 | 250                        | 2000 - 3000    | 750 - 1000                 | -                             |

Celkový příkon stroje se odvíjí od vybavenosti extruderu a jeho velikost se může lišit od udávané hodnoty.

Všechny naše extrudery jsou vybaveny převodovkami ROSSI a je možné je **připojit k jakékoliv periférii**, např. pro vytlačování trubek, profilů, strun, ploché fólie atd.

Maximální uvedené výkony v kg/hod jsou ovlivněny typem a složením zpracovávaného materiálu.

Extrudery od průměru 100 mm vyrábíme jako větší aplikace a navrhujeme je na základě požadavků zákazníka.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# Příklady specifikace extruderů Boco EB-P

## ŘADA EB-P 30

| Typ        | Průměr šneku a komory v mm | Pracovní délka šneku L/D | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Vhodné pro materiál               | Možnost provedení s evakuací |
|------------|----------------------------|--------------------------|----------------|----------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| EB-P 30/27 | 30                         | 27                       | 5 – 15         | 5,5                        | PVC                               | ANO                          |
| EB-P 30/30 | 30                         | 30                       | 5 – 20         | 7,5                        | PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES | ANO                          |
| EB-P 30/33 | 30                         | 33                       | 5 – 25         | 11                         | PP, PE                            | NE                           |

## ŘADA EB-P 45

| Typ        | Průměr šneku a komory v mm | Pracovní délka šneku L/D | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Vhodné pro materiál               | Možnost provedení s evakuací |
|------------|----------------------------|--------------------------|----------------|----------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| EB-P 45/27 | 45                         | 27                       | 7,5 – 35       | 15                         | PVC                               | ANO                          |
| EB-P 45/30 | 45                         | 30                       | 7,5 – 45       | 18,5                       | PP,PE,LDPE,HDPE,ABS, PS ,TPE, PES | ANO                          |
| EB-P 45/33 | 45                         | 33                       | 10 – 55        | 22                         | PP, PE                            | NE                           |

## ŘADA EB-P 60

| Typ        | Průměr šneku a komory v mm | Pracovní délka šneku L/D | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Vhodné pro materiál               | Možnost provedení s evakuací |
|------------|----------------------------|--------------------------|----------------|----------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| EB-P 60/27 | 60                         | 27                       | 20 – 80        | 22                         | PVC                               | ANO                          |
| EB-P 60/30 | 60                         | 30                       | 30 – 115       | 37                         | PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES | ANO                          |
| EB-P 60/33 | 60                         | 33                       | 40 – 150       | 45                         | PP, PE                            | NE                           |

## ŘADA EB-P 75

| Typ        | Průměr šneku a komory v mm | Pracovní délka šneku L/D | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Vhodné pro materiál               | Možnost provedení s evakuací |
|------------|----------------------------|--------------------------|----------------|----------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| EB-P 75/27 | 75                         | 27                       | 45 – 130       | 37                         | PVC                               | ANO                          |
| EB-P 75/30 | 75                         | 30                       | 50 – 165       | 55                         | PP,PE,LDPE,HDPE, ABS, PS,TPE, PES | ANO                          |
| EB-P 75/33 | 75                         | 33                       | 75 – 210       | 75                         | PP, PE                            | NE                           |

## ŘADA EB-P 90

| Typ        | Průměr šneku a komory v mm | Pracovní délka šneku L/D | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Vhodné pro materiál              | Možnost provedení s evakuací |
|------------|----------------------------|--------------------------|----------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| EB-P 90/27 | 90                         | 27                       | 60 – 200       | 75                         | PVC                              | ANO                          |
| EB-P 90/30 | 90                         | 30                       | 65 – 280       | 90                         | PP,PE,LDPE,HDPE ABS, PS,TPE, PES | ANO                          |
| EB-P 90/33 | 90                         | 33                       | 80 – 320       | 110                        | PP, PE                           | NE                           |

U varianty s evakuací se prodlouží funkční délka šneku o cca 10 L/D.

Varianta s pracovní délkou šneku 33 L/D je vhodná pro maximalizaci výkonu čistých materiálů jako PP a PE nebo pro dokonalé promíchání ostatních materiálů, ale s nižším maximálním výkonem.

# EXTRUDERY

## pro zpracování gumových směsí a EPDM

### EB-G



#### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

| Typ      | Průměr šneku a komory v mm | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Podávací váleček |
|----------|----------------------------|----------------|----------------------------|------------------|
| EB-G 60  | 60                         | 25 - 120       | 30                         | ANO              |
| EB-G 75  | 75                         | 40 - 200       | 55                         | ANO              |
| EB-G 90  | 90                         | 60 - 300       | 75                         | ANO              |
| EB-G 120 | 120                        | 90 - 450       | 90                         | ANO              |
| EB-G 150 | 150                        | 115 - 800      | 132                        | ANO              |
| EB-G 200 | 200                        | *              | *                          | ANO              |
| EB-G 250 | 250                        | *              | *                          | ANO              |

\*Na základě Vašich potřeb lze tyto parametry přizpůsobit dle Vašich požadavků.

Všechny naše extrudery jsou vybaveny podávacím válečkem pro ideální nabírání gumového pásku. Extrudery jsou topeny/chlazeny pomocí temperačních jednotek.

Naše komory a podnásypkové díly jsou vložkované a tím snižujeme náklady na renovace našich strojů. Vložky mohou být nitrídané, kalené nebo bimetalické (podle zpracovávaného typu materiálu).

Maximální výkon extruderu je závislý na typu (tvrdosti) a druhu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# EXTRUDERY

## pro zpracování silikonových směsí

EB-S



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

| Typ     | Průměr šneku a komory v mm | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Podávací váleček |
|---------|----------------------------|----------------|----------------------------|------------------|
| EB-S 75 | 75                         | 40 - 320       | 30                         | ANO              |
| EB-S 90 | 90                         | 80 - 420       | 37                         | ANO              |

Všechny naše extrudery jsou vybaveny převodovkami ROSSI a podávacím válečkem pro ideální nabírání silikonové směsi. Extrudery jsou připraveny na připojení chladicího média. Pro chlazení jsou připraveny všechny důležité části extruderu (komora, podnásypková část, podávací váleček a šnek).

Naše komory a podnásypkové díly jsou vložkované a tím snižujeme náklady na renovace našich strojů. Vložky doporučujeme dodávat v kaleném provedení. Na Vaše přání dodáme i nitridované nebo bimetalické vložky.

Maximální výkon extruderu je závislý na typu a druhu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# DVOUŠNEKOVÉ EXTRUDERY

(vhodné pro zpracování PVC a jiných materiálů  
v podobě prášku, granulí nebo drtě)

## EB-D



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

| Typ      | *Průměr šneku a komory v mm | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Celkový příkon extruderu v kW |
|----------|-----------------------------|----------------|----------------------------|-------------------------------|
| EB-D 75  | 2 x 75                      | 40 - 250       | 30                         | cca 65                        |
| EB-D 90  | 2 x 90                      | 65 - 340       | 37                         | cca 85                        |
| EB-D 107 | 2 x 107                     | 80 - 450       | 55                         | cca 110                       |
| EB-D 120 | 2 x 120                     | 120 - 650      | 74                         | cca 165                       |

\*Šneky jsou paralelní (rovné).

Naše dvoušnekové extrudery jsou vybaveny převodovkami Zambello s dvoušneky otáčejícími se protichůdně.

Extrudery jsou plněny pomocí jednošnekového dozírovacího zařízení.

Maximální výkon extruderu je závislý na typu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled dvoušnekových extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*

# LABORATORNÍ EXTRUDERY

(vhodné pro testování termoplastů a gumových směsí EPDM)

EB-L



## ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

| Typ     | Průměr šneku a komory v mm | Pracovní délka šneku | Výkon v kg/hod | Celkový příkon v kW | Výkon hlavního pohonu v kW |
|---------|----------------------------|----------------------|----------------|---------------------|----------------------------|
| EB-L 30 | 30                         | 30 L/D               | 2 - 10         | 9                   | 7,5                        |
| EB-L 40 | 40                         | 14 L/D               | 3 - 15         | 7                   | 4                          |

Typ EB-L 30 je určen pro zpracování termoplastických materiálů v podobě klasických granulí i v podobě prášků.

Typ EB-L 40 zpracovává materiál ve formě gumového pásu nebo granulí.

Naše extrudery jsou určeny pro specifickou nebo zkušební výrobu na zjišťování vad v materiálu či případných nečistot. S našimi laboratorními extrudery si lze ověřit vlastnosti materiálů mimo sériovou výrobu.

Oba extrudery jsou vybaveny snímáním teploty a tlaku taveniny.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled laboratorních extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*



# KOMPAUNDAČNÍ EXTRUDERY

## EB-K



### ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA:

| Typ      | Průměr šneku a komory v mm | Výkon v kg/hod | Výkon hlavního pohonu v kW | Dozírování |
|----------|----------------------------|----------------|----------------------------|------------|
| EB-K 26  | 2 x 26                     | 5 - 50         | 5,5 - 11                   | ANO        |
| EB-K 42  | 2 x 42                     | 40 - 120       | 55 - 75                    | ANO        |
| EB-K 65  | 2 x 65                     | 100 - 300      | 90 - 110                   | ANO        |
| EB-K 77  | 2 x 77                     | 250 - 650      | 160 - 200                  | ANO        |
| EB-K 92  | 2 x 92                     | 500 - 1300     | 315 - 500                  | ANO        |
| EB-K 130 | 2 x 130                    | 1200 - 3000    | 600 - 900                  | ANO        |

Kompaundační extrudery jsou vhodné pro dokonalé promíchání směsí Vašich materiálů nebo pro výrobu vlastních materiálů.

Extrudery jsou plněny pomocí jednošnekového dozírovacího zařízení. Jsou vybaveny převodovkami Zambello s dvoušneky otáčejícími se souběžně.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.

*Uvedený přehled kompaundačních extruderů tvoří základní nabídku. Na základě Vašich potřeb jsme schopni tyto extrudery přizpůsobit dle Vašich požadavků.*



# KOEXTRUDERY

## EB-KOEX



Koextrudery jsou ideálně navrženy pro použití v extruzních linkách do různých prostorových zástaveb.

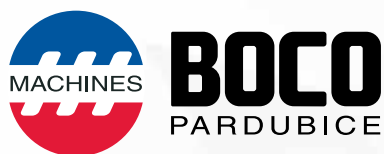
Naše koextrudery jsou vhodné pro zpracování termoplastů, gumy i EPDM. Jejich využití je velmi široké a univerzální např. pro výrobu vícevrstevných plastových produktů, pro barevné značení trubek, profilů a kabelů pomocí široké škály plastových materiálů atd.

Výhodou zařízení jsou minimální zástavbové rozměry, možnost natočení do všech stran a poloh, nejenom kolem vlastní osy, ale i v 3D prostoru.

V případech, kde je velká náročnost na prostor, stavíme koextrudery dle přání zákazníka.

Maximální výkon koextruderu je závislý na typu extrudované směsi.

Pro další informace a cenu neváhejte kontaktovat našeho obchodního zástupce, který je určený pro Váš kraj.



**BOCO PARDUBICE machines, s.r.o.**

č.p. 1, 533 32 Čepí

Česká republika

**www.boco.cz**

Firma BOCO PARDUBICE machines, s.r.o. má více jak 25letou tradici se zaměřením na výrobu strojů a dílů pro vstřikování a vytlačování.

Firma se svým technologickým zázemím a rozsahem nabízených profesionálních služeb řadí k předním výrobním firmám v oblasti plastikářského a gumárenského průmyslu v České republice a EU.

Kontaktní údaje na naše obchodní zástupce naleznete na našich webových stránkách

**[www.boco.cz/kontakt](http://www.boco.cz/kontakt)**

**Dále vyrábíme:**



Recyklační linky



Regranulační linky



Kompaundační linky



Extruzní vytlačovací linky



Šneky a komory



Termoizolační deky na stroje



Zabezpečovací botičky na automobily



Design a výroba nástrojů pro vytlačování plastů (hlavy, trysky atd.)